

HOLEX**Stopková fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 8,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191260 8,5 |
| GTIN | 4045197101341 |
| Třída artiklu | 12W |

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Cenově příznivá alternativa.

Upozornění:

Jako drážkovací fréza (tolerance e8) **nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Počet zubů Z | 3 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm |
| Ø břitu D_c | 8,5 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková délka L | 69 mm |
| Délka břitu L_c | 19 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |

| | |
|------------------|--------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 78 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 46 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 92 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |