

**TK fréza s vnitřním chlazením HPC, TiSi, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203017 20
GTIN	4045197591579
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:****Speciální povlak TiSi.**

S vnitřním přívodem chladicího média, pro bezpečný odvod třísek.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučenými následnými produkty jsou č. 203013, 203015, 203021, 203027.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Uvolňovací Ø D_1	19,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	52 mm
Ø stopky D_s	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Úhel sklonu šroubovice	35 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiSi
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	115 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

Vzduch

vhodný