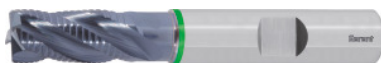


Garant**TK hrubovací fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205490 9
GTIN	4045197551535
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Pro vysoké rychlosti posuvu, velmi vysoký řezný výkon.

Se speciálním rýhovaným profilem.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 205550.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	9 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,045 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11

Technický list

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suchý	omezené použití
Vzduch	omezené použití