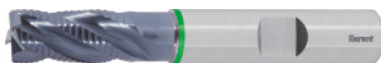


Garant**TK hrubovací fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205490 25
GTIN	4045197551627
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Pro vysoké rychlosti posuvu, velmi vysoký řezný výkon.

Se speciálním rýhovaným profilem.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 205550.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	65 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Uvolňovací Ø D_1	24 mm
Ø břitu D_c	25 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Počet zubů Z	5
Ø stopky D_s	25 mm
Celková délka L	121 mm
Délka břitu L_c	45 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50 m/min	M

Technický list

GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/205490-25>