

Garant**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203019 12
GTIN	4045197609762
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro obrábění nerezových ocelí, **koncepovaná speciálně pro použití TPC**. Zesílené jádro.

Upozornění:

h_{max} : hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,08 \times D$ pro obrábění TPC.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!

Doporučeným následným produktem je č. 203103

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Počet zubů Z	5
Ø břitu D_c	12 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,07 mm
Uvolňovací Ø D_1	11,8 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,06 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	45 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	93 mm

Délka břitu L_c	36 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,08×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	240 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	170 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Vzduch

vhodný