

**Stopková fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 9mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191260 9
GTIN	4045197101358
Třída artiklu	12W

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Cenově příznivá alternativa.

Upozornění:

Jako drážkovací fréza (tolerance e8) **nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

Technický popis

Počet zubů Z	3
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Ø břitu D_c	9 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	69 mm
Délka břitu L_c	19 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	78 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	92 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		