

**HOLEX****Stopková fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 24mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191260 24
GTIN	4045197101464
Třída artiklu	12W

**Popis****Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování. **Excentrické podbroušení.**

Cenově příznivá alternativa.

**Upozornění:**

**Jako drážkovací fréza** (tolerance e8) **nebo jako stopková fréza. O 50 % větší obráběcí výkon** oproti frézám se 2břity. **Větší prostory pro třísky** než vícebřité stopkové frézy (výhoda u měkkých materiálů). Pro frézování vrtaných drážek.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Počet zubů Z	3
Ø břitu $D_c$	24 mm
Ø stopky $D_s$	25 mm
Celková délka L	121 mm
Délka břitu $L_c$	45 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	78 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	92 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		