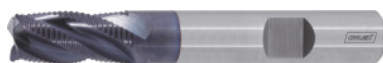


**TK hrubovací fréza HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205492 25
GTIN	4045197546159
Třída artiklu	12X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Pro vysoké rychlosti posuvu, velmi vysoký řezný výkon.

Bez dynamického stoupání šroubovice.

Velikost **16M MID fréz: konstrukční rozměry dle výrobní normy.**

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE!**

**Doporučeným následným produktem je č. 205706.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Ø břitu $D_c$	25 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm
Počet zubů Z	5
Ø stopky $D_s$	25 mm
Celková délka L	121 mm
Délka břitu $L_c$	45 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	270 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	190 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	55 m/min	M
GG(G)	vhodný	85 m/min	K
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

