

Garant**TK fazetková fréza 90°, bez povlaku, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 208071 20 |
| GTIN | 4062406544911 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:****Tolerance:** Úhel špičky $\pm 1^\circ$.**Použití:**

- Frézování drážek
- Zahlubování
- Srážení hran
- Možno použít i jako NC navrtávák.

Technický popis

| | |
|---|------------------|
| Ø stopky D_s | 20 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Fazetkové frézování | 45 stupeň |
| Celková délka L | 104 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Ø břitu D_c | 20 mm |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Počet zubů Z | 2 |
| Délka břitu L_c | 38 mm |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|--|-------------------------------|
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | e8 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Úhel hrotu kuželového záhlubníku | 90 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Fazetková fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 180 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 105 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 60 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 55 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

