

**Garant**

**Tepelný upínač s tlumením vibrací, s čelními chladicími tryskami, SK 40 A = 160, Ø upnutí D1: 10mm**



## Údaje o objednávce

Artikové číslo	302210 10
GTIN	4062406545505
Třída artiklu	31A

## Popis

### Provedení:

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Integrované nastavení délky nástrojů.**
- **Pro HSS a TK nástroje.**
- **Stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod!).**
- **S otvorem pro čip RFID / Balluff.**
- **S vrtáním chladicího kanálu a uzavíratelnými závity.**
- **Se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.**
- **Zesílené provedení, příp. kontura.**
- **Leštěný povrch.**
- **Speciálně uložené tvrdokovové jádro v tělese tepelného upínače.**

### Výhoda:

- **S tlumením vibrací.**
- **Lepší povrch obrobku.**
- **Optimalizovaná doba životnosti nástroje.**
- **Vyšší procesní bezpečnost.**
- **Minimální náchylnost ke korozi díky leštěnému povrchu.**

### Použití:

K upnutí nástrojů s cylindrickou stopkou (tolerance stopky h6). Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

### Zvláštní příslušenství:

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308800.

Upínací klíč pro TČ. 308820 – 308835.

Prodloužení tepelných upínačů č. 302410 – 302419.

Smršťovací přístroje, příslušenství č. 354210 – 354450.

Sada vyvažovacích šroubů č. 309906 vel. 180.

### Technický popis

Ø upnutí D <sub>1</sub>	10 mm
Otvor chladicího kanálu	zamykatelný
Vnější Ø D	32 mm
Ø D <sub>3</sub>	50 mm
L <sub>2</sub>	85,9 mm
Délka vyložení rozměr A	160 mm
Ø D <sub>2</sub>	24 mm
Upnutí	SK 40 A = 160
Norma pro upínání	ISO 7388-1
Tvar	ADB
Vnitřní chlazení	ano
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 μm
Strategie obrábění	HSC
Strategie obrábění	HPC
Kmitání	tlumené
Druh produktu	Tepelný upínací trn