

**Garant**

**Tepelný upínač s tlumením vibrací, s čelními chladícími tryskami, HSK-A 63 A  
= 160, Ø upnutí D1: 16mm**



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 308344 16     |
| GTIN           | 4062406545628 |
| Třída artiklu  | 31A           |

### Popis

#### Provedení:

- Žáruvzdorná ocel.
- Integrované nastavení délky nástrojů.
- Pro HSS a TK nástroje.
- Stopky přesoustruženy natvrdo (klidný chod!).
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.
- S vrtáním chladicího kanálu a uzavíratelnými závity.
- Se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.
- Zesílené provedení, příp. kontura.
- Leštěný povrch.
- Speciálně uložené tvrdokovové jádro v tělese tepelného upínače.

#### Výhoda:

- S tlumením vibrací.
- Lepší povrch obrobku.
- Optimalizovaná doba životnosti nástroje.
- Vyšší procesní bezpečnost.
- Minimální náchylnost ke korozi díky leštěnému povrchu.

#### Použití:

K upnutí nástrojů s cylindrickou stopkou (tolerance stopky h6). Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.

#### Zvláštní příslušenství:

Trubička pro chlazení HSK č. 309880,  
Nástrčný klíč č. 309890,  
Smršťovací přístroj, příslušenství č. 354210 – 354440,  
Sada vyvažovacích šroubů č. 309906 vel. 180.

**Technický popis**

|                                 |                                   |
|---------------------------------|-----------------------------------|
| Ø D <sub>2</sub>                | 27 mm                             |
| Ø D <sub>3</sub>                | 53 mm                             |
| Vnější Ø D                      | 34 mm                             |
| Ø upnutí D <sub>1</sub>         | 16 mm                             |
| Délka vyložení rozměr A         | 160 mm                            |
| Otvor chladicího kanálu         | zamykatelný                       |
| L <sub>2</sub>                  | 79 mm                             |
| Upnutí                          | HSK-A 63 A = 160                  |
| Norma pro upínání               | DIN 69893                         |
| Norma pro upínání               | ISO 12164-1                       |
| Tvar                            | A                                 |
| Vnitřní chlazení                | ano                               |
| Kvalita vyvážení G při otáčkách | G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup> |
| Obvodová házivost               | ≤ 3 µm                            |
| Strategie obrábění              | HPC                               |
| Strategie obrábění              | HSC                               |
| Kmitání                         | tlumené                           |
| Konstrukce                      | zesílené                          |
| Druh produktu                   | Tepelný upínací trn               |