

Garant**Torusová fréza GARANT Master Ni-Based HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206371 10/0,5 |
| GTIN | 4062406565282 |
| Třída artiklu | 11Z |

Popis**Provedení:**

Inovativní substrát speciálně pro obrábění **slitin na bázi niklu**. Nově vyvinutý povlak.

Použití:

Pro frézování **slitin na bázi niklu s vysokou tvrdostí za tepla**.

Technický popis

| | |
|---|------------------|
| Ø břitu D_c | 10 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Poloměr břitu R_1 | 0,5 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 32 mm |
| Celková délka L | 72 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 9,7 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Délka břitu L_c | 22 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 35 stupeň |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v materiálu Inconel® | 0,042 mm |
| Řada | Master Ni-based |
| Povlak | TiAlN |

| | |
|--|----------------------------------|
| Řezný materiál | TK |
| Norma | DIN 6527 |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitého Ø | f8 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejný |
| Dělení břitů | nestejný |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,1×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | růžová |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------|---------|----------|---------|
| Inconel | vhodný | 40 m/min | S |
| mokrý max. | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|