

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Ni-Based HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203161 16     |
| GTIN           | 4062406565831 |
| Třída artiklu  | 11Z           |

**Popis****Provedení:**

Speciální výbrus s **rádiusem řezných hran podobným torusovým frézám**.  
Inovativní substrát speciálně pro obrábění **slitin na bázi niklu**. Nově vyvinutý povlak.

**Použití:**

Pro frézování **slitin na bázi niklu s vysokou tvrdostí za tepla**.

**Upozornění:**

**Následný produkt pro č. 203082.**

**Technický popis**

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Kvalita vyvážení se stopkou    | G 2,5 s HB       |
| Počet zubů Z                   | 5                |
| Stopka                         | DIN 6535 HB s h6 |
| Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>    | 15,5 mm          |
| Tolerance jmenovitý Ø          | e8               |
| Ø břitu D <sub>c</sub>         | 16 mm            |
| Rohové zaoblení r <sub>v</sub> | 0,3 mm           |
| Celková délka L                | 92 mm            |
| Ø stopky D <sub>s</sub>        | 16 mm            |
| Délka břitu L <sub>c</sub>     | 36 mm            |
| Úhel sklonu šroubovice         | 38 stupeň        |

|                                                         |                                  |
|---------------------------------------------------------|----------------------------------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                 | 42 mm                            |
| Směr přísuvu                                            | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v materiálu Inconel® | 0,08 mm                          |
| Série                                                   | Master Ni-based                  |
| Povlak                                                  | TiAlN                            |
| Řezný materiál                                          | TK                               |
| Norma                                                   | DIN 6527                         |
| Typ                                                     | N                                |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                        | nestejně                         |
| Dělení břitů                                            | nestejně                         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                | 0,08×D                           |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                | 0,3×D při obvodovém frézování    |
| Vnitřní chlazení                                        | ne                               |
| Strategie obrábění                                      | HPC                              |
| Strategie obrábění                                      | HPC                              |
| Barevný kroužek                                         | růžová                           |
| Druh produktu                                           | Rohová fréza                     |

## Údaje o uživateli

|            | Použití | $V_c$    | Kód ISO |
|------------|---------|----------|---------|
| Inconel    | vhodný  | 40 m/min | S       |
| mokrý max. | vhodný  |          |         |