

Garant**TK fréza GARANT Master Alu HPC HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203207 16
GTIN	4062406565893
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro operace dokončování.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Pro obvodové frézování při dokončování.

Technický popis

Počet zubů Z	5
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu D _c	16 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	55 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Směr přísuvu	horizontálně
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm

Technický list

Délka břitu L_c	48 mm
Celková délka L	110 mm
Série	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	550 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	500 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	450 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N

Technický list

Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	160 m/min	N
CuZn	vhodný	200 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/203207-16>