

**Garant****TK fréza GARANT Master Alu HPC HPC, bez povlaku, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203209 10
GTIN	4062406565985
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro operace dokončování.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká vlastní stabilita a tichý chod díky nerovnoměrnému dělení.

Pro obvodové frézování při dokončování.

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontálně
Rohový úhel čela	90 stupeň
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h6
Celková délka L	100 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	50 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	58 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet zubů Z	5
Řada	Master Alu
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	450 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	400 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	140 m/min	N
PA 66	vhodný	180 m/min	N
PEEK	vhodný	130 m/min	N
PF 31	vhodný	110 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	160 m/min	N
POM GF25	vhodný	140 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	140 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	120 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	140 m/min	N

Honeycomb sendvič	omezené použití	260 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB