

Garant**Vrtací cirkulární závitová fréza 2,5×D, TiAlN, M: M10****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139521 M10
GTIN	4062406565701
Třída artiklu	11J

Popis**Provedení:**

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů v **tvrdých a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **vysoce výkonnému povlaku TiAlN** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 63 HRC**. Všechny nástroje jsou levořezné a vhodné pro **pravý i levý závit**

Upozornění:

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (Podíl maziva min. 8%). U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!** Lze použít také pro rozměr závitu MF12×1,5.

Technický popis

Stoupání závitu	1,5 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitu	25
Rozměr závitu	M10
Délka stopky L _s	40,5 mm
Posuv f _z v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Délka břitu l _c	4,5 mm
Rádus pro programování	3,69 mm

Délka vyložení L ₁	27,5 mm
Ø břitu D _c	7,5 mm
Ø krku D ₁	5,78 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	4
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při průchozím otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	omezené použití	35 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
mokré max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE