

**Garant****Vrtací cirkulární závitová fréza 2,5×D, TiAlN, M: M14****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139521 M14
GTIN	4062406568924
Třída artiklu	11J

**Popis****Provedení:**

Nástroj pro **kombinovanou výrobu** otvorů, fazet a závitů **v jediném pracovním kroku**. Již není nutné předvrtání. Díky inovativní geometrii čelních břitů je tento nástroj specialistou na výrobu závitů v **tvrdých a obtížně obrobitelných materiálech**. Díky **vysoce výkonnému povlaku TiAlN** je dosaženo maximální **životnosti** speciálně u kalených ocelí **do 67 HRC**. Všechny nástroje jsou levořezné a vhodné pro **pravý i levý závit**

**Upozornění:**

Používá se **zásadně s emulzí chladicího maziva**. (Podíl maziva min. 8%). U ocelí **>45 HRC** lze použít pouze se **stlačeným vzduchem!**

Vnitřní chlazení: ano

Stoupání závitu: 2 mm

Ø břitu  $D_c$ : 9 mm

Délka břitu  $l_c$ : 6,3 mm

Délka vyložení  $L_1$ : 38,2 mm

Délka stopky  $L_s$ : 39,9 mm

Celková délka  $L$ : 83 mm

**Technický popis**

Délka stopky $L_s$	39,9 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Rozměr závitu	M14
Celková délka $L$	83 mm
Stoupání závitu	2 mm

Počet drážek na třísky	4
Hloubka závitů	35
Posuv $f_z$ v oceli < 65 HRC	0,01 mm
Délka břitu $l_c$	6,3 mm
Rádus pro programování	4,43 mm
Délka vyložení $L_1$	38,2 mm
Ø břitu $D_c$	9 mm
Ø krku $D_1$	6,62 mm
Vnitřní chlazení	ano
Povlak	TiAlN
Druh závitů	M
Druh závitů	M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Počet břitů Z	4
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při průchozím otvoru
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Směr řezu	pravý
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	bez
Vnitřní / vnější použití	Vnitřní
Druh produktu	Vrtací závitová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	45 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	40 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	35 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
Vzduch	vhodný		
<b>Služby</b>			

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB