


**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202991 12
GTIN	4062406569013
Třída artiklu	12Y

**Popis**
**Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu $L_c$	16 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	73 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		

Vzduch

omezené použití