

**HOLEX****TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202994 3
GTIN	4062406567361
Třída artiklu	12Y

**Popis****Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Délka břitu $L_c$	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohový úhel čela	45 stupeň
Ø stopky $D_s$	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Celková délka L	57 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Uvolňovací Ø $D_1$	2,8 mm
Ø břitu $D_c$	3 mm

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	13 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	100 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití