HOLEX

TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, ⌀ e8 DC: 10mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	202996 10
GTIN	4062406569174
Třída artiklu	12Y

Popis

Provedení:
Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii.** Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu,** např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem.**

Technický popis

Rohový úhel čela	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
⌀ stopky D_s	10 mm
Tolerance jmenovitý ⌀	e8
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm^2	0,035 mm
Uvolňovací ⌀ D_1	9,7 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
⌀ břitu D_C	10 mm
Délka břitu L_c	30 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Celková délka L	80 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm²	0,05 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejné
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokré max.	vhodný		

mokré min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití