

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202996 16
GTIN	4062406569198
Třída artiklu	12Y

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	58 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø stopky D _s	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,065 mm
Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Délka břitu L _c	48 mm
Počet zubů Z	4

Ø břitu D_c	16 mm
Celková délka L	110 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití