

HOLEX**TK fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202996 20
GTIN	4062406569204
Třída artiklu	12Y

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovativnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerezové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Ø břitu D_c	20 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	74 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	126 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø D_1	19,5 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Délka břitu L_c	60 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Ø stopky D _s	20 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	omezené použití