


TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 12mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203086 12
GTIN	4062406569402
Třída artiklu	12X

Popis
Provedení:

Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití koncipovaná speciálně pro použití TPC.

Zesílené jádro.

Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$ pro obrábění metodou TPC.

Technický popis

Rohový úhel čela	45 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	60 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Celková délka L	110 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka bříty L_c	48 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý

Ø břitu D_c	12 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,091 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	350 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	omezené použití	320 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	280 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	210 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	145 m/min	M
Uni	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

