



## TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm



### Údaje o objednávce

Artikové číslo	203087 10
GTIN	4062406569457
Třída artiklu	12X

### Popis

#### Provedení:

**Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití** koncipovaná speciálně pro použití TPC.

#### Zesílené jádro.

**Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

**Dělič třísek** pro jejich kontrolované lámání.

#### Upozornění:

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,05 \times D$  pro obrábění TPC.

### Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	60 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Délka břitu $L_c$	50 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB

Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Celková délka L	104 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	340 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	160 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	110 m/min	M
Uni	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

