

**TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203085 16
GTIN	4062406569358
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití koncipovaná speciálně pro použití TPC.
Zesílené jádro.

Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,18 \times D$ pro obrábění TPC.

Technický popis

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D_s	16 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	55 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací Ø D_1	15,8 mm
Celková délka L	110 mm

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Délka břitu L_c	48 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,12 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,18×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	360 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	330 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	180 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	150 m/min	M
Uni	vhodný		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný