


**TK fréza s děliči třísek TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203086 10
GTIN	4062406569396
Třída artiklu	12X

**Popis**
**Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití** koncipovaná speciálně pro použití TPC.

**Zesílené jádro.**

**Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

**Dělič třísek** pro jejich kontrolované lámání.

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e max} = 0,07 \times D$  pro obrábění metodou TPC.

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	40 mm
Celková délka $L$	90 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,8 mm
Směr přířezu	horizontální a šikmý
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,16 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	10 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	50 mm

Ø stopky $D_s$	10 mm
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,074 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,07×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	350 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	320 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	280 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	210 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	170 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	145 m/min	M
Uni	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

