

**HOLEX****TK stopková fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203068 3      |
| GTIN           | 4062406569082 |
| Třída artiklu  | 12Y           |

**Popis****Provedení:**

Ke **hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Nově vyvinutá geometrie a vysokovýkonný povlak** pro vynikající výrobní výsledky při maximální životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Technický popis**

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Délka břitu $L_c$   | 8 mm                             |
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm                             |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,025 mm                         |
| Uvolňovací Ø $D_1$  | 2,8 mm                           |
| Směr přísuvu  | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Celková délka L   | 57 mm                            |
| Tolerance jmenovitý Ø   | e8                               |
| Úhel sklonu šroubovice  | 42 stupeň                        |
| Ø břitu $D_c$   | 3 mm                             |
| Šířka rohové fazetky při 45°                                      | 0,06 mm                          |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6                 |
| Počet zubů Z  | 4                                |

|   |  |
|---|--|
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,015 mm                               |
| Rohový úhel čela  | 45 stupeň                              |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                           | 13 mm                                  |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,012 mm                               |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,02 mm                                |
| Řada  | Pro Uni                                |
| Povlak  | TiSiN                                  |
| Řezný materiál  | TK                                     |
| Norma   | Výrobní norma                          |
| Typ   | N                                      |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice                                  | nestejně                               |
| Dělení břitů  | nestejně                               |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$  |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování                          | $0,5 \times D$ při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení  | ne                                     |
| Strategie obrábění  | HPC                                    |
| Barevný kroužek   | zelená                                 |
| Druh produktu   | Rohová fréza                           |

## Údaje o uživateli

|                              | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 250 m/min | N       |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 240 m/min | P       |
| Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 220 m/min | P       |
| Ocel $< 900 \text{ N/mm}$    | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | vhodný          | 170 m/min | P       |
| Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$   | vhodný          | 140 m/min | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 90 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | vhodný          | 80 m/min  | M       |

|                            |                 |           |   |
|----------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 35 m/min  | S |
| GG(G)                      | vhodný          | 240 m/min | K |
| Uni                        | vhodný          |           |   |
| mokrý max.                 | vhodný          |           |   |
| mokrý min.                 | omezené použití |           |   |
| suché                      | vhodný          |           |   |
| Vzduch                     | vhodný          |           |   |