

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205711 16
GTIN	4045197541949
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vyšoký výkon při obrábění.**

S **polorýhovaným hrubovacím profilem** a 45° spirálou pro superslitiny.

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Upozornění:**

$f_z$  pro  $a_{p\max} = 0,5 \times D$ .

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	44 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	15,5 mm
Počet zubů Z	5
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø břitu $D_c$	16 mm
Ø stopky $D_s$	16 mm
Celková délka L	93 mm
Délka břitu $L_c$	32 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

