

Garant**TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5/6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207477 5/6
GTIN	4045197455468
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Speciální geometrie a povlak pro obrábění **ocelí odolných vůči rzi a kyselinám**. 4 čelní břity až ke středu. Lze proto použít jako **skutečný 4břit** ve všech hloubkách řezu.
Tolerance: Kontura rádiusů = **±0,005 mm**.

Upozornění:

K dispozici je nová generace! Následný produkt je č. 207473.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,012 mm
Ø břitu D_c	5 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,013 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	54 mm
Délka břitu L_c	9 mm
Korekční faktor pro v_c	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	2,5 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB