



TK stopková fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	203068 8
GTIN	4062406572235
Třída artiklu	12Y

Popis

Provedení:

Ke **hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Nově vyvinutá geometrie a vysokovýkonný povlak** pro vynikající výrobní výsledky při maximální životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Uvolňovací Ø D_1	7,7 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	21 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,03 mm

Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
\varnothing břitu D_c	8 mm
Celková délka L	63 mm
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	240 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		