

**HOLEX****TK stopková fréza HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203068 12
GTIN	4062406572259
Třída artiklu	12Y

**Popis****Provedení:**

Ke **hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu. **Nově vyvinutá geometrie a vysokovýkonný povlak** pro vynikající výrobní výsledky při maximální životnosti v různých materiálech. **Vysoká vlastní stabilita** a klidný chod díky nerovnoměrnému dělení.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Ø břitu $D_c$	12 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,3 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,6 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Celková délka L	83 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Pro Uni
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	250 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	240 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	220 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	180 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	170 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	S
GG(G)	vhodný	240 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		