

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205712 6
GTIN	4045197362667
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vyšoký výkon při obrábění.**

Se **speciálním profilem vnitřního ozubení** a 50° spirálou pro bezpečné lámání třísek u **nerezových ocelí.**

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	21 mm
Ø břitu $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Počet zubů Z	4
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	58 mm
Délka břitu $L_c$	12 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

