

Garant**TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205714 12
GTIN	4045197362759
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.**

Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	38 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
\varnothing břitu D_c	12 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu L_c	24 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	45 m/min	M
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

