

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207485 2/6
GTIN	4045197354402
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Speciální geometrie** pro obrábění **titanu a slitin titanu**. 4 čelní břity až ke středu. Lze proto použít jako **skutečný 4břit** ve všech hloubkách řezu.<br>Tolerance: Kontura rádiusu = **±0,005 mm**.

**Upozornění:**

**K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 207487.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,008 mm
Ø břitu $D_c$	2 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	80 mm
Délka břitu $L_c$	4 mm
Korekční faktor pro $v_c$	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	S
Inconel	vhodný	30 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------