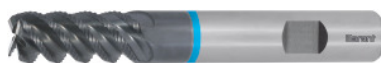


Garant**TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205712 8
GTIN	4045197362674
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Se **speciálním profilem vnitřního ozubení** a 50° spirálou pro bezpečné lámání třísek u **nerezových ocelí.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Ø břitu D_c	8 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	26 mm
Uvolňovací Ø D_1	7,5 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D_s	8 mm
Celková délka L	64 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Technický list

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/205712-8>

