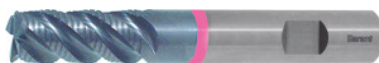


Garant**TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205711 6
GTIN	4045197541901
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vyšoký výkon při obrábění.**

S **polorýhovaným hrubovacím profilem** a 45° spirálou pro superslitiny.

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Upozornění:

f_z pro $a_{p,max} = 0,5 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	21 mm
Ø břitu D_c	6 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø D_1	5,5 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	58 mm
Délka břitu L_c	12 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

