

Garant**TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205712 10
GTIN	4045197362681
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Se **speciálním profilem vnitřního ozubení** a 50° spirálou pro bezpečné lámání třísek u **nerezových ocelí.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	9,5 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	32 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D _c	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v INOXu > 900 N/mm ²	0,025 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	73 mm
Délka břitu L _c	20 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

