

Garant**TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207480 3/6 |
| GTIN | 4045197326775 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**

Speciální geometrie pro obrábění **titanu a slitin titanu**. 4 čelní břity až ke středu. Lze proto použít jako **skutečný 4břit** ve všech hloubkách řezu.
Tolerance: Kontura rádiusu = **±0,005 mm**.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 207482.

Technický popis

| | |
|--|-----------|
| Ø břitu D_c | 3 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,01 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,008 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Ø stopky D_s | 6 mm |
| Celková délka L | 54 mm |
| Délka břitu L_c | 5 mm |
| Korekční faktor pro v_c | 1,25 |
| Úhel sklonu šroubovice | 45 stupeň |
| Rádus R | 1,5 mm |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Norma | výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | f8 |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | růžová |
| Druh produktu | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|----------------------------|---------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | S |
| Inconel | vhodný | 35 m/min | S |
| mokrý max. | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|