

**Garant****TK rádiusová fréza HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2/6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207478 2/6
GTIN	4045197455536
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

**Speciální geometrie a povlak** pro obrábění **ocelí odolných vůči rzi a kyselinám**. 4 čelní břity až ke středu. Lze proto použít jako **skutečný 4břit** ve všech hloubkách řezu. <br>Tolerance: Kontura rádiusů = ±0,005 mm.

**Upozornění:**

**K dispozici je nová generace!** Následný produkt je č. 207474.

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	2 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	80 mm
Délka břitu $L_c$	4 mm
Korekční faktor pro $v_c$	1,25
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rádus R	1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------