

**Mini fréza HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191380 10
GTIN	4045197102416
Třída artiklu	12W

Popis**Provedení:**

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu.

Excentrické podbroušení. Stopka podobná jako DIN 1835 B s tolerancí stopky h6. Univerzální geometrie řezu. Použitelná s upínacími trny Weldon jako **drážková a stopková fréza. Vysoký výkon řezu**, obzvláště cenově výhodná. Pro frézování vrtaných drážek.

Pro nejvyšší nároky na řezný výkon.

Upozornění:

Ušetřete náklady na přebroušování: Levnější je použití mini fréz až na mez opotřebení a pak je vyřadit, než je přebroušovat.

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Počet zubů Z	3
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	50 mm
Délka břitu L_c	13 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		