


TK hrubovací fréza HPC, TiXSi, Ø f8 DC: 6mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203044 6
GTIN	4045197679369
Třída artiklu	12X

Popis
Provedení:

Pro **hrubování a dokončování**.

Do 1,5xD v plném materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	5,8 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	19 mm
Ø břitu D _c	6 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Ø stopky D _s	6 mm
Celková délka L	57 mm
Délka břitu L _c	13 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiXSi
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	70 m/min	M
GG(G)	omezené použití	120 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

