

Garant**TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205718 6
GTIN	4045197362872
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování. Velmi vysoký výkon při obrábění.** Použitelná jako **univerzální fréza.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Počet zubů Z	4
Ø břitu D_c	6 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,024 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,5 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,15 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	40 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	80 mm
Délka břitu L_c	12 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití