

Garant**TK čtvrtová rádiusová fréza, TiAlN, Rádus r: 0,6mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 208020 0,6 |
| GTIN | 4045197198334 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:****Přímé drážky, bez zkreslení profilu.**Tolerance: $r = \pm 0,01$ mm.**Použití:**Pro zaoblování a odjehlování **hran s konturami.****Technický popis**

| | |
|--|---------------|
| Rádus r | 0,6 mm |
| Větší $\varnothing D_2$ | 8 mm |
| Menší $\varnothing D_3$ | 6,8 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| \varnothing stopky D_s | 8 mm |
| Celková délka L | 70 mm |
| Délka břitu L_c | 0,6 mm |
| Rádusové frézování | dopředu |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |

| | |
|---------------------------|---------------------|
| Tolerance kontury rádiusu | ±0,01 |
| Směr přísluvu | horizontálně |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Radiusova freza 7mm |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 800 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 600 m/min | N |
| Al > 10% Si | vhodný | 400 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 190 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 170 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 160 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 95 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | omezené použití | | |
| Vzduch | omezené použití | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|

