

**TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205715 10
GTIN	4045197551306
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování.** Velmi **vysoký výkon při obrábění.**

Použití:

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň

Technický list

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Profil frézování	HR
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	155 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	155 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	40 m/min	M
GG(G)	vhodný	110 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/205715-10>

