

**Garant****TK hrubovací fréza MTC, TiAlN, Ø d11 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205718 12
GTIN	4045197362902
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné DIN 6527. **Optimalizovaný speciální vroubkovaný profil pro hrubování. Velmi vysoký výkon při obrábění.** Použitelná jako **univerzální fréza.**

**Použití:**

Speciálně pro **MTC (Multi Task Cutting)** použití u nové generace soustružnických / frézovacích center.

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,056 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	60 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	11,5 mm
Počet zubů $Z$	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka $L$	120 mm
Délka břitu $L_c$	24 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HB s h6

Tolerance jmenovitý Ø	d11
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Profil frézování	HR
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	MTC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	70 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	35 m/min	M
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití