

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 10Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191520 10M
GTIN	4045197103208
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**Vícebřitá fréza. **Excentrické podbroušení.**

Pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon. **Vynikající výkony** při frézování na sucho. Vel. 6M – 25M  
**fréza MID:** Konstrukční rozměry dle výrobní normy, které jsou mezi DIN 844 krátké a DIN 844 dlouhé. Vhodné zejména pro výrobu forem a nástrojů, protože středně dlouhá konstrukce nabízí vyšší stabilitu než dlouhé frézy dle DIN 844.

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Ø břitu $D_c$	10 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Celková délka L	84 mm
Délka břitu $L_c$	35 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 1835 B s h6
Tolerance jmenovitý Ø	k10
Úhel sklonu šroubovice	30-40 stupeň
Rohový úhel čela	90 stupeň
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		