

HOLEX**Stopková fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 191590 10 |
| GTIN | 4045197103758 |
| Třída artiklu | 12W |

Popis**Provedení:**Vícebřitá fréza. **Excentrické podbroušení.**

Cenově příznivá alternativa.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,023 mm |
| Ø břitu D_c | 10 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Celková délka L | 72 mm |
| Délka břitu L_c | 22 mm |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Tolerance jmenovitý Ø | k10 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30-40 stupeň |
| Rohový úhel čela | 90 stupeň |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |

| | |
|------------------|--------------|
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 78 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 14 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 46 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 92 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |