

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205276 12
GTIN	4062406581381
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

**Řešení problémů při TPC obrábění.** Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění špon ve stroji.

**Upozornění:**

Pro mimořádně náročné hrubovací operace používejte nástroje s upínacími plochami HB. Možnost objednávky v e-shopu Hoffmann Group.

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max}$  je  $0,12 \times D$  pro TPC obrábění.

**Technický popis**

Rohové zaoblení $r_v$	0,32 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	60 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Počet zubů Z	3
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,078 mm
Délka břitu $L_c$	49 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	110 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	340 m/min	N
PA 66	omezené použití	110 m/min	N
PEEK	omezené použití	90 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N

CuZn	vhodný	180 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		