

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Alu SlotMachine HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205276 10
GTIN	4062406581374
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Řešení problémů při TPC obrábění. Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění špon ve stroji.

Upozornění:

Pro mimořádně náročné hrubovací operace používejte nástroje s upínacími plochami HB.

Možnost objednávky v e-shopu Hoffmann Group.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max}$ je $0,12 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	50 mm
Počet zubů Z	3
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Celková délka L	90 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Rohové zaoblení r_v	0,32 mm

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,065 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,5 mm
Délka břitu L_c	41 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
\varnothing břitu D_c	10 mm
Řada	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,12×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	360 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	340 m/min	N
PA 66	omezené použití	110 m/min	N
PEEK	omezené použití	90 m/min	N
Cu	vhodný	140 m/min	N

CuZn	vhodný	180 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		