

Garant

TK hrubovací fréza s vnitřním chlazením GARANT Master Alu SlotMachine TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	205277 8
GTIN	4062406585822
Třída artiklu	11X

Popis

Provedení:

Pro hrubování.

Speciální brus pro obrábění neželezných kovů. Výrazné snížení množství špon díky cílené redukci špon, které se dosahuje pomocí **speciální geometrie břitu**.

Řešení problémů při TPC obrábění. Ideální pro automatizovanou výrobu, protože je z velké části vyloučeno hromadění špon ve stroji.

Upozornění:

Pro mimořádně náročné hrubovací operace používejte nástroje s upínacími plochami HB.

Možnost objednávky v e-shopu Hoffmann Group.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

ae_{max} je $0,1 \times D$ pro TPC obrábění.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,048 mm
Počet zubů Z	3
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø stopky D_s	8 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Technický list

Rohové zaoblení r_v	0,2 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,5 mm
$\varnothing$ břitu D_c	8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	48 mm
Délka břitu L_c	41 mm
Celková délka L	90 mm
Série	Master Alu
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	WR
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	360 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	320 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	300 m/min	N
PA 66	omezené použití	100 m/min	N
PEEK	omezené použití	80 m/min	N
Cu	vhodný	130 m/min	N
CuZn	vhodný	160 m/min	N

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	omezené použití
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný